

1 ter, rue du commerce  
01460 PORT

Tél. 04 74 12 07 80  
Fax 04 74 12 01 98

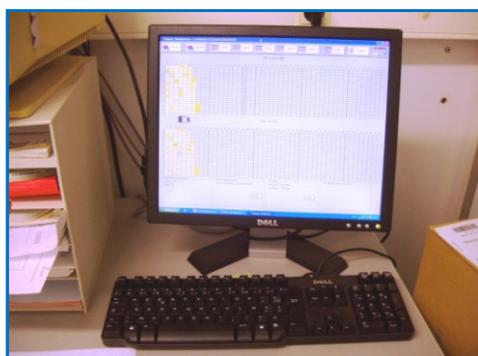
E-mail : [contact@amdi01.com](mailto:contact@amdi01.com)

*AMDI est une société spécialisée dans la conception, la mise en œuvre et le suivi d'outils de supervision dans divers domaines d'application*

## Constat

De machines autonomes réalisant une étape dans l'élaboration d'un produit, on est passé à des machines associées en ligne avec chacune leur propre commande. Puis, l'idée de cellules de production s'est peu à peu développée avec une commande décentralisée dotée d'une coordination entre machines

Pourtant la présence de l'homme reste indispensable, car ces calculateurs ne peuvent faire face à de situations imprévues. Les performances humaines dans des tâches décisionnelles, qui sont de plus en plus complexes, dépendent de paramètres propres à l'opération, mais aussi de l'expérience acquise dans des situations identiques. Il est donc devenu indispensable de lui adjoindre un système d'assistance à la conduite, lui permettant d'accroître son efficacité et de limiter les risques d'interventions erronées : **La supervision**



GROUPE ENTREMONT JURAGRUYERE

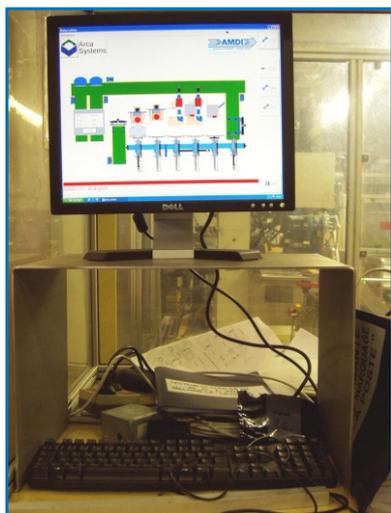


DESAUTEL SUPERVISION  
GESTION ZONE DE PALLETISATION

## Notre objectif

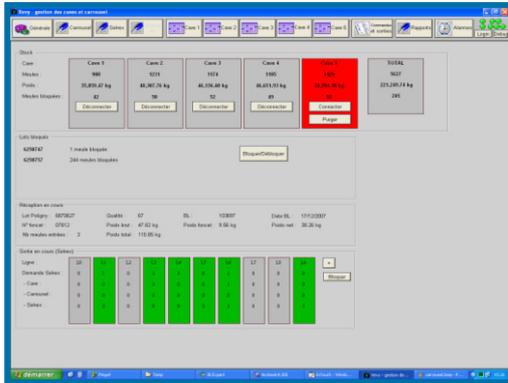
1. Assurer l'assistance à la conduite de systèmes de production
2. Faire face aux défaillances du système
3. Informer les décideurs pour faire progresser l'outil et le produit
4. Assurer le transfert des informations vers un système de niveau supérieur (GPAO, QAO, MAO...)

Cet ensemble de fonctions conduit à une meilleure organisation du processus de fabrication grâce à un contrôle en temps réel des différents process de l'entreprise. Par conséquent, l'outil de Supervision permet d'améliorer la productivité, la qualité et la réactivité de votre outil de production.



Supervision pour le marquage  
des bacs de la POSTE

# Prestations



Gestion de caves et carrousel

**Principes de base pour une solution type de mise en œuvre d'une supervision :**

1. **Le lancement de la production** (variante, quantité, ordre...), la mise en place de réglages correspondant au passage d'une variante à l'autre (recettes), l'information des intervenants sur l'état des procédures : marche normale, préparation, essais, surveillance du temps de cycle et du bon fonctionnement, affichage des temps de fonctionnement permettant d'envisager la date des interventions à effectuer en maintenance préventive
2. **Affichage des défauts** : localisation, indication sur l'état des constituants, signalisation des sécurités, aide au diagnostics
3. **Journal de marche** : compte rendu des opérations, état de la production, paramètres et consignes, statistiques rebuts, statistiques arrêts machines
4. **Regrouper, sélectionner, mettre en forme** les informations pour le transfert vers le niveau supérieur, permettant une prise de décision réfléchie et argumentée, basée sur des données réelles et dans des temps de réaction les plus courts possibles

En optimisant l'utilisation des équipements, en réduisant les temps d'intervention des opérateurs, les délais d'obtention des pièces, l'utilisation de la supervision ne peut avoir qu'un impact favorable sur la productivité des entreprises.

## Références

**Industrie Plastique:** Coutty SA, Rexam Cosmetic Closures, Qualiform, Brandt, Schoeller Arca Systems, Piavoux, Zanini, Groupe Soupletube Goiffon...

**Industrie Agro-Alimentaire:** Groupe Entremont, SFO, Unicopa, Roland Monterra...

**Autres Industries:** Faab Industrie, Revol Porcelaine, Roset, SEEC, Chep, Desautel...

**Site Internet : [www.amdi01.com](http://www.amdi01.com)**