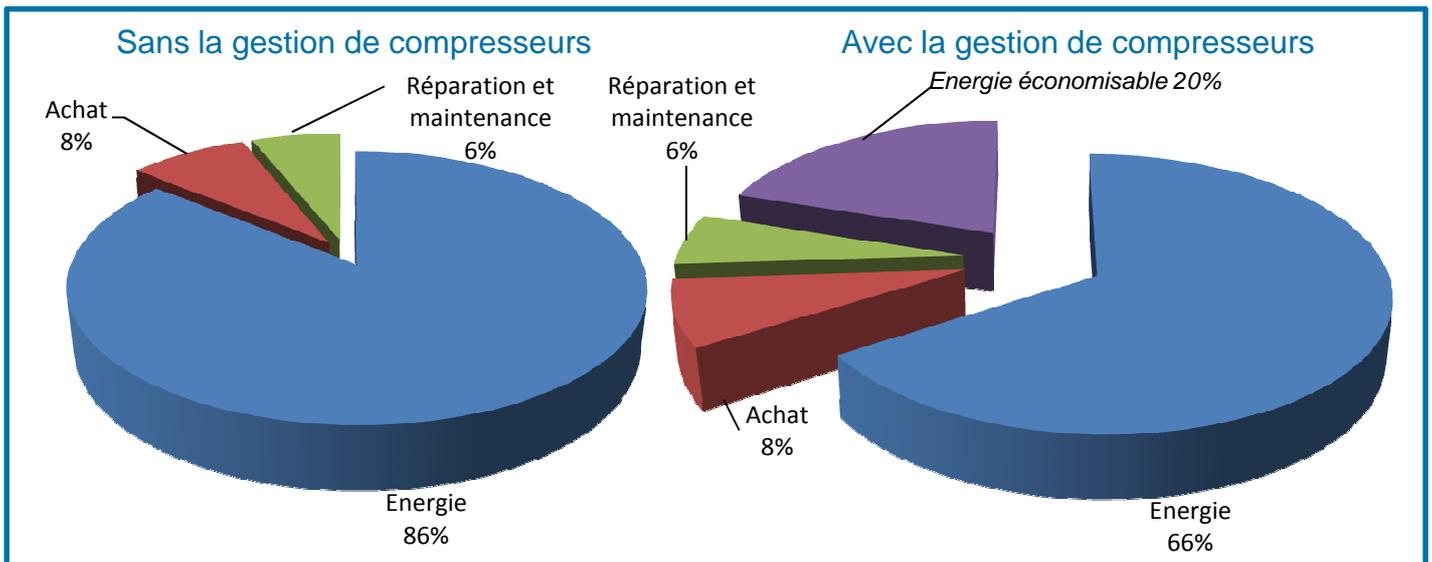


GESTION DE COMPRESSEURS

AMDI a conçu un logiciel permettant la gestion et l'optimisation d'un parc de compresseurs pour la production d'air comprimé afin d'éviter toutes consommations excessives et ainsi faire des économies. Car dans sa durée de fonctionnement, les coûts du compresseur sont répartis de la façon suivante : 8% achat - 6% réparation et maintenance - 86% énergie. Cependant sur un parc de compresseurs, 20% de l'énergie consommée peut représenter un fonctionnement à vide. L'objectif étant d'économiser cette énergie.



Principe de fonctionnement

- Le programme récupère des données d'heure de marche, alarmes, pression d'air dans les circuits, nombre de démarrages et d'arrêts.

- Il gère le pilotage en mode automatique du mode marche des compresseurs en fonction de scénarios prédéfinis sur le PC de gestion.

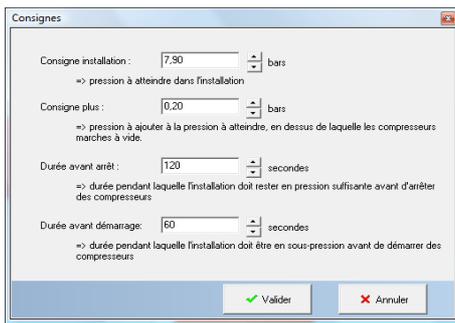
- Il sélectionne automatiquement, en fonction des scénarios paramétrés, le nombre minimum de compresseurs requis afin de maintenir une pression réseau constante avec une consommation d'énergie minimale.

- Le poste de supervision affichera le synoptique des compresseurs, l'état des compresseurs, les pressions dans le circuit, les temps de marche, le scénario choisi, l'accès à la liste des scénarios...

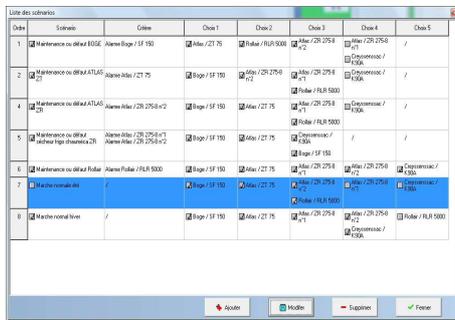
- Le nombre maximal de compresseurs raccordés est illimité.



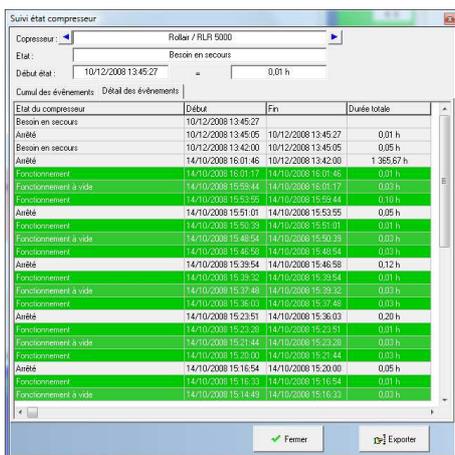
Réseau des compresseurs



Paramétrage des consignes



Liste des scénarios



Suivi des états des compresseurs

Pression du réseau

- Des capteurs de pression reliés à l'automate sont installés sur le réseau afin de gérer la plage de pression requise.
- Le PC de gestion s'assure constamment de la justesse de cette valeur selon une tolérance de divergence paramétrée.
- Cette gestion évite toutes divergences de pression incontrôlée.

Priorité de fonctionnement

- Un temps de démarrage séquencé est imposé aux compresseurs, ceci évite un pic de consommation électrique lors de la mise en route simultanée de tous les compresseurs de l'installation, afin de faire des économies d'énergie.
- Réglage et temps de consigne :
 - Le temps de mise à vide : durée pendant laquelle le compresseur doit rester en pression suffisante, avant d'être arrêté.
 - Temps avant le démarrage : durée pendant laquelle l'installation est en sous pression avant de démarrer des compresseurs.

AMDI peut vous proposer une prestation complète

- Le logiciel de supervision.
- Les coffrets avec relais d'interface équipés d'un module de contrôle et d'acquisition de données.
- Les capteurs de pression d'air.
- Le matériel électrique pour les raccordements.
- Main d'œuvre : élaboration des spécificités techniques avec le client, étude électrique, câblage, pose et raccordement aux compresseurs, personnalisation de l'application de supervision, mise en service...

Site Internet : www.amdi01.com